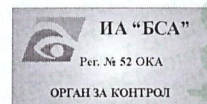




# КОНТРОЛТЕСТ ООД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД "А"



БДС EN ISO/IEC 17020:2012 г.  
валиден до 29.03.2023г.

www.controltest.eu България 1592 София, бул. Асен Йорданов №12 тел./факс +359/2/978 67 88; 978 81 14 e-mail: [ndt@controltest.eu](mailto:ndt@controltest.eu)

## ДОКЛАД № С 550-0143/30.10.2020г.

### МАГНИТНО-ПРАХОВ КОНТРОЛ

MAGNETIC-PARTICLE TEST REPORT /MT/

лист 1 вс. Листа 1  
page 1 from 1

Възложител: CUSTOMER	Ремси-Е ЕООД	Метод: METHOD	Магнитно-прахов	Апарат: DEVICE	HCDX-220	№ 72600
Поръчка №: ORDER No	10-2084	Повърхност: SURFACE	Шмиргелена	UV лампа: BLACK LIGHT SOURCE	Еталон: FIELD INDICATOR	Berthold
Чертеж №: DRAWING No		Условия за наблюдение: OBSERVATION CONDITIONS	1x	Материали за изпитване: TESTING CONSUMABLES	DPM/MPS-S	81530/60832
Обект: SITE/OBJECT	ПГХ - Чирен	Ниво на приемане: ACCEPTANCE CRITERIA	2x	Тип подмагнитване: MAGNETIZING TYPE	БДС EN ISO 17638 фиг.4	
Подобект: LOCATION	Резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³	% контрол: начален	краен	Вид ел.ток: TYPE OF ELECTRIC CURRENT	AC	
Контролирано: TESTED ITEM	Основен метал и заварени съединения	Съгл. документ: ACCORDING DOCUMENT	Заявка № 2276/19.10.2020	Сила на маг.поле: MAGNETIC FIELD	2÷6 kA/m	
Материал: MATERIAL	Ст. 20	Спецификация: SPECIFICATION		Разстояние м/у електродите: DISTANCE BETWEEN ELECTRODES	<180 mm	
Раб.температура: RUNNING TEMPERATURE	°C	Откл. от документ: DOCUMENT DEVIATIONS		Осветеност: VISIBLE LIGHT INTENSITY	min1500 Lux	
Раб.налягане: RUNNING PRESSURE	Bar	Стандарт оценка: ACCEPTANCE STANDARD	БДС EN ISO 23278:2015	Температура на обекта: OBJECT TEMPERATURE	15 °C	
Етап от производство: STAGE OF PRODUCTION	Ремонт	Техн.контрол съгласно: EXAM.STANDARD ACC.	БДС EN ISO 17638:2017	Изисквана чувствителност: SENSITIVITY REQUIRED	25 µm	
Начин на производство: METHOD OF PRODUCTION	111	Дата на контрола: DATE OF TESTING	29.10.2020	Контролирана площ / з.с: TESTED AREA /NUMBER OF WELDS	2,60 m	
Терм. обраб. HEAT TREATMENT	Геометрия на з.с.: GEOMETRY OF WELDING SEAM	Място: PLACE	с. Чирен	От тях не съответстващи: NON-CONFORMING ITEMS	- m	

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ: CONCLUSION

Контролираният обект: Заварени съединения и основен метал на резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³, с Възложител Ремси-Е ЕООД по Заявка № 2276/19.10.2020, съответстват на БДС EN ISO 23278:2015, ниво 2x и НУБЕПРГСИУПГ (Обн. - ДВ, бр. 67 от 02.08.2004 г.)

### РЕЗУЛТАТИ RESULTS

Извършен е магнитно-прахов контрол на основен метал и заварени съединение на резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³, с Възложител Ремси-Е ЕООД.

Към датата на контрола недопустими индикации от повърхностни дефекти не са открити

Оценител:  
EVALUATOR  
Име, фамилия: Пет  
NAME, SURNAME  
сертификат: 01BG/2  
CERTIFICATE №

Резултатите от кон  
The results of control apply only to tested items! M

Инспектор  
INSPECTOR  
Име, фамилия:  
NAME, SURNAME

Възложител:  
CUSTOMER  
Име, фамилия:  
NAME, SURNAME

Или нанасяне на корекции без писменото съгласие на "КОНТРОЛТЕСТ" ООД е забранено!  
Justments without the written consent of CONTROLTEST Ltd. is prohibited!