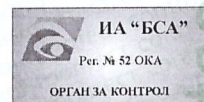




КОНТРОЛТЕСТ ООД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД "А"



БДС EN ISO/IEC 17020:2012 г.
валиден до 29.03.2023г.

www.controltest.eu България 1592 София, бул. Асен Йорданов №12 тел./факс +359/2/978 67 88; 978 81 14 e-mail: ndt@controltest.eu

ДОКЛАД № C550-0144/30.10.2020г.

ВИЗУАЛЕН КОНТРОЛ

VISUAL INSPECTION REPORT /VT/

лист 1 вс. листа 1

Възложител: CUSTOMER	Ремси-Е ЕООД	Контрол на подготовка: PREPARATION INSPECTION	добра	Апарат: - DEVICE	№
Поръчка № ORDER №	10-2084	Контрол на изработка: PRODUCTION INSPECTION	добра	Тип: - TYPE	-
Чертеж № DRAWING NUMBER	-	Контрол на изделието: ITEM INSPECTION	визуален	Световод: OPTIC CABLE	- m
Обект: SITE	ПГХ - Чирен	Ниво на приемане: ACCEPTANCE CRITERIA	В	Накрайник: TYPE OF TIP	- °
Подобект: CONSTRUCTION	Резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³	% контрол начален: 5% краен: 5% % EXAMINATION PRIMARY FINAL		Обхват: RANGE	- °
Контролирано TESTED ITEM	Основен метал и заварени съединения	Съгл. документ: ACCORDING DOCUMENT	Заявка № 2276/19.10.2020	Техническо с-во: TECHNICAL DEVICE	-
Материал: MATERIAL	Стомана 20	Спецификация: SPECIFICATION	-	Обхват: RANGE	-
Раб.температура: RUNNING TEMPERATURE	°C	Откл. от документ: DOCUMENT DEVIATIONS	-	Точност: ACCURACY	- mm
Раб.налягане: RUNNING PRESSURE	Bar	Стандарт оценка: ACCEPTANCE STANDARD	BDS EN ISO 5817:2014	Лупа: MAGNIFIER	-
Етап от производство: STAGE OF PRODUCTION	-	Техн. контрол съгласно: EXAM. STANDARD	BDS EN ISO 17637:2017	Увеличение: MAGNIFICATION	-
Начин на производство: METHOD OF PRODUCTION	111	Дата на контрола: DATE OF TESTING	29.10.2020г.	Контролирана площ /з.с TESTED AREA /NUMBER OF WELDS	21 m²
Терм.обработка: HEAT TREATMENT	не Тип на з.ш TYPE OF WELDED SEAM	Място: PLACE	с. Чирен	От тях не съответстващи NON - CONFORMING ITEMS	-
CONCLUSION ЗАКЛЮЧЕНИЕ	Контролираният обект: Заварени съединения и основен метал на резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³, с Възложител Ремси-Е ЕООД, съответстват на Техническите изисквания на Възложителя по Заявка № 2276/19.10.2020 и БДС EN ISO 5817:2014 Ниво на приемане В.				

Извършен е визуален контрол на заварени съединения и основен метал на резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³, с Възложител Ремси-Е ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ Results

Към датата на контрол в контролирания участък не са открити недопустими повърхностни дефекти.

Оценител:
EVALUATOR
Име, фамилия: Петко
NAME, SURNAME
№ сертификат: 1001/19/14
CERTIFICATE №

Резултатите от контрола са от

БКО
AD OF
ME, S
ME, S

Инспектор:
INSPECTOR
Име, фамилия:
NAME, SURNAME

Възложител:
CUSTOMER
Име, фамилия:
NAME, SURNAME
Нямам възражения относно извършения
контрол и резултатите от него

0006/19/5

насяне на корекции без писменото съгласие на "КОНТРОЛТЕСТ" ООД е забранено!