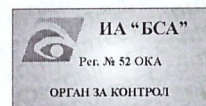




КОНТРОЛТЕСТ ООД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД "А"



БДС EN ISO/IEC 17020:2012 г.
валиден до 29.03.2023г.

www.controltest.eu България 1592 София, бул. Асен Йорданов №12 тел./факс +359/2/978 67 88; 978 81 14 e-mail: ndt@controltest.eu

ДОКЛАД № С 550-0142/30.10.2020г. КОНТРОЛ ДЕБЕЛОМЕТРИЯ

THICKNESS MEASUREMENTS REPORT / TM /				лист 1 вс. листа page 1 from №1315195 03	
Възложител: CUSTOMER	Ремси-Е ЕООД	Метод: Измерване на дебелина с ултразвук METHOD	Апарат: OLYMPUS	FLAW DETECTOR	
Поръчка: ORDER No.	10-2084	Повърхност: Механично почистена SURFACE	Осезател: D799 - PROBE 870531		
Чертеж № DRAWING No.	-	Предварително зачистване: да PREPARATION FOR TESTING	Тип: двоен TYPE		
Обект: SITE/OBJECT	ПГХ - Чирен	Ниво на приемане: - mm ACCEPTANCE CRITERIA	Честота: 5 MHz FREQUENCY		
Подобект: LOCATION	Резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м ³	Минимално замерване: 4.81 mm MINIMUM MEASURED	Настройка: - ADJUSTMENT		
Контролирано: TESTED ITEM	Основен метал и заварени съединения	Стандарт оценка: - ACCEPTANCE STANDARD	Обхват: 2÷20 mm RANGE		
Материал: MATERIAL	Ст. 20	Съгл. документ: Заявка 2276/19.10.2020 ACCORDING DOCUMENT	Скорост на звука: 5920 m/s SOUND VELOCITY		
Раб.температура: RUNNING TEMPERATURE	°C	Спецификация: - SPECIFICATION	Точност до: 0.1 mm ACCURACY		
Раб.налягане: RUNNING PRESSURE	Bar	Откл. от документ: - DOCUMENT DEVIATIONS	Температура на обекта: 20 °C OBJECT TEMPERATURE		
Етап от производство: STAGE OF PRODUCTION	експлоатация	Техн. контрол съгласно: БДС EN 14127:2011 EXAM.STANDARD ACC.	Контактна среда: Sonagel COUPLANT D1		
Начин на производство: METHOD OF PRODUCTION	111	Дата на контрола: 29.10.2020 DATE OF TESTING	Замервания: 70 бр. MEASUREMENTS		
Терм. обработка: HEAT TREATMENT	Геометрия на з.ш.: GEOMETRY OF WELDED SEAM	Място: с. Чирен PLACE	От тях неотговарящи: - бр. NON-CONFORMING ITEMS		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: CONCLUSION

Контролираният обект: Заварени съединения и основен метал на резервоар за кондензат към данъчен склад - 500м³, с Възложител Ремси-Е ЕООД по Заявка № 2276/19.10.2020, съответстват на Техническите Изисквания на Възложителя.

СХЕМА
SCHEME
Лист №1
Лист №2
Лист №3
Лист №4
Лист №5
Лист №6
Лист №7

РЕЗУЛТАТИ RESULTS

5.00; 4.89; 4.97; 5.20; 5.01; 4.99; 5.15; 5.01; 5.07; 4.98.
5.15; 5.28; 5.20; 5.12; 5.40; 5.23; 5.20; 5.27; 5.06; 5.32.
5.22; 5.18; 5.05; 5.07; 5.03; 5.10; 4.98; 5.20; 5.03; 5.18.
5.13; 5.12; 5.08; 5.10; 5.07; 5.03; 5.10; 5.20; 5.15; 5.18.
5.20; 5.84; 5.26; 5.12; 5.20; 5.32; 5.10; 5.17; 5.12; 5.23.
5.18; 5.35; 5.13; 5.46; 5.10; 5.08; 5.03; 5.00; 5.70; 5.20.
5.45; 5.01; 4.81; 5.07; 4.99; 4.90; 5.00; 4.94; 4.96; 5.07.

Оценител:
EVALUATOR
Име, фамилия:
NAME, SURNAME
№ сертификат:
CERTIFICATE No.

РЪК
HEAD C
Име,
NAME

Инспектор:
INSPECTOR
Име, фамилия:
NAME, SURNAME

ПОДПИС/SIGNATURE

Възложител:
CUSTOMER
Име, фамилия:
NAME, SURNAME

ПОДПИС/SIGNATURE

Нямам възражения относно извършения контрол и резултатите от нег
I have no objections to the inspection and the results thereof

COMPL/85

Резултатите от контрола се отнасят само за изпити

части или нанасяне на корекции без писменото съгласие на "КОНТРОЛТЕСТ" ООД е забранено!
The results of control apply only to tested items. Making copies or adjustments without the written consent of CONTROLTEST Ltd. is prohibited!